

Aceros para punteras de husillo



Un inserto en stellite ultra duro bajo las aletas nos da una duración mucho más importante.

Aceros

Las punteras de husillo son concebidas y fabricadas por nosotros. Totalmente desarrolladas por nuestros ingenieros con los perfiles optimizados, adaptándose sobre las diferentes máquinas de inyección del mercado

TYPE A

TYPE E3

TYPE E4

TIPO A
Nitrurada.

Para los materiales convencionales no abrasivos ni corrosivos.

Dureza superior a 1000Hrc.

TIPO E3
Bimetálica alta resistencia

La base de las aletas está cargada con un inserto en stellite que nos da una dureza de 62 Hrc:

- Prolonga la vida del conjunto.
- Reduce el desgaste del anillo y aletas por donde circula el flujo de material.

TIPO E4
Muy alta resistencia. Hecha en acero pulvimetalurgico especialmente concebida para los materiales ultra abrasivos y/o corrosivos.

Mejor acuerdo para llegar a una solución duradera a las problemas de desgaste y de corrosión provocados por las materias técnicas.



CrN



CrN mod.



TiN

Tratamientos específicos

Características

- Resistencia elevada

Aplicaciones

- Transformación de plásticos (PE, PP, PMMA, POM)

Características

- Resistencia elevada
- Microrugosité ajustable

Aplicaciones

- Plásticos (PC, PMMA, PUR, ABS, PVC)
- Elastómeros (EPDM, NBR, SBR, Caucho natural)

Características

- Resistencia elevada
- Microrugosité ajustable

Aplicaciones

- Plásticos (PE, PC, PS)
- Resistencia elevada natural

Puntas de husillo



Standard

APLICACIONES

Ideal para la mayoría de aplicaciones de moldeo. Los perfiles están diseñados específicamente para mejorar las condiciones de uso.

VENTAJAS

- Hecho de material de primera calidad.
- Diseño se paso libre con las aletas profundas que reducen la resistencia al flujo, mejora el tiempo de ciclo y la consistencia del volumen inyectado.
- Los elementos de diseño en 3 elementos de punteras de husillo permiten la sustitución individual de cada componente.
- Disponible en cuatro aletas o específica fabricantes.



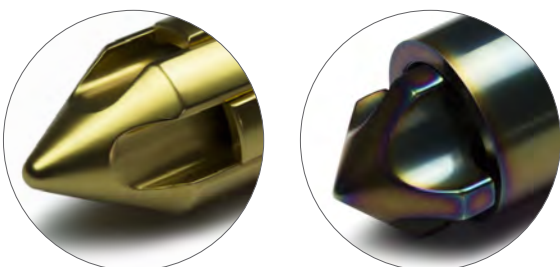
Tipo Lawson con anillo castellitado

APLICACIONES

Uso general o específico para materiales técnicos.

VENTAJAS

- Velocidad cero entre el anillo y el sistema de retención.
- Amplia selección de materiales de construcción.
- Buena reproducibilidad de las inyecciones.
- La trayectoria del flujo se puede adaptar a una amplia gama de resinas.
- Adecuado para todos los tipos de prensas.



Elija su acero y los tratamientos basados en sus materiales procesados.
Véase p. 576



Punteras de obturación standart de bola libre

APLICACIONES

- Todos los materiales a base de poliolefina más más de 8 mi.
- Poliestireno.
- LSR.

VENTAJAS

- Mantenimiento sencillo y de bajo costo.
- Un diseño fácil de flujo (flujo rápido y fácil) del sistema de bola interior que asegura un buen flujo de material.
- Adaptable a todo tipo de prensas.



Puntera mezcladora

APLICACIONES

- Máquinas de inyección con presiones limitadas.
- Los polímeros con menor tiempo de estancamiento.

VENTAJAS

- Muy buenas cualidades de mezcla.
- Fácil Instalación.
- Pocas pérdidas.
- Excelente poder de autolimpieza.
- Cualquier resto de presión de inyección siempre disponible.
- No hay tiempo de inactividad.
- Retorno de la inversión muy rápidamente.
- Adecuado para todos los tipos de prensas.



Tipo D - Punteras PVC

APLICACIONES

- PVC rígido o polímeros fluorados.
- Los materiales altamente viscosos que no pueden tolerar la cizalladura generada por las punteras de 3 o 4 elementos.

VENTAJAS

- Reduce los efectos de la corrosión.
- Acabado de alta calidad para Poli reducir al mínimo las elevaciones de la temperatura debido a la fricción.
- Adaptable a todo tipo de prensas.

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du cliquet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
ANKERWERKE						
25	12		stub / redonda			CAAW25
25	12		pointu / angular			CAAW25A
38	20		stub / redonda			CAAW38
38	20		pointu / angular			CAAW38A
45	24/3		pointu / angular			CAAW45
45	27/3TR		pointu / angular		99,0	CAAW45A
45	27/3TR	s	pointu / angular		200,0	CAAW45B
52	27/3TR	s	pointu / angular		215,0	CAAW52
52	27/3TR	s	stub / redonda	15°	218,0	CAAW52A
60	35	s	pointu / angular			CAAW60
ARBURG (Siège épaulé) Anciennes Machines <i>ARBURG (cierre angular) Maquinas Antiguas</i> Nez STUB / Nez STUB						
18	10/1.5	s	stub / redonda		51	CAA18
22	12/1.75	s	stub / redonda		60	CAA22
25	12/1.75	s	stub / redonda		61	CAA25
30	14/1.5	s	stub / redonda		65	CAA30
35	18/1.5	s	stub / redonda	45°	94	CAA35
40	18/1.5	s	stub / redonda		88	CAA40
45	22/1.5		stub / redonda			CAA45
Nez POINTU / Punteras muy angulares						
18	10/1.5	s	pointu / angular			CAA18C
22	12/1.75	s	pointu / angular			CAA22C
25	12/1.75	s	pointu / angular	15°	86,0	CAA25C
30	14/1.5	s	pointu / angular		78,0	CAA30C
35	18/1.5	s	pointu / angular	17°	107,0	CAA35C
40	18/1.5	s	pointu / angular	20°	113,5	CAA40C
45	22/1.5		pointu / angular			CAA45C
ARBURG (Siège Plat) nouvelles Machines <i>ARBURG (cierre plano) Maquinas Nuevas</i> Nez STUB / Nez STUB						
15	8/1,25	s			49,6	CAA15
18	10/1.5m Stub				52	CAA18B
22	12/1.75	s	stub / redonda		59	CAA22B
25	12/1.75	s	stub / redonda		75	CAA25B
30	14/1.5	s	stub / redonda		80	CAA30B
35	18/1.5		stub / redonda		94	CAA35B
40	18/1.5		stub / redonda		101	CAA40B
45	22/1.5		stub / redonda		110	CAA45B
Nez POINTU / Punteras muy angulares						
18	10/1.5	s		10°	80	CAA18A
20	10/1.5RH	s			67	CAA20A
22	12/1.75	s	pointu / angular		77	CAA22A
25	12/1.75	s	Intermed		86	CAA25A
30	14/1.5	s	pointu / angular		101+	CAA30A
30	14/1.5	s	pointu / angular		93	CAA30D
30	14/1,5		pointu / angular		81,5	CAA30
35		s	Intermed	20°	107	CAA35A
35	14/1,5	s		40°	81,5	CAA35B
40			pointu / angular		115	CAA40A
40	18/1,5	s			113,5	CAA40C
45	22/1,5		pointu / angular		122	CAA45A
50	22/1,5	s		45°	116,5	CAA50
55	24/1,5		pointu / angular		118,64	CAA55
AUSTIN ALLEN						

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du cliquet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
20	10/1.5		s			CAAL20
22	10/1.5		s	60°		CAAL22
25	12/1.75		s			CAAL25
BARDEZ DASSETT						
40	20/2.5	s	stub / redonda	60°	87	CABD40
BATTENFELD						
18					70	CAB18
22	12/1.75	s	Long		80	CAB22
25	10/1.5	s	stub / redonda		81	CAB25A
25	12/1.75	s	stub / redonda		81	CAB25
30	14/1.5	s	stub / redonda	45°	87,5	CAB30
35	16/1.5	s	stub / redonda	45°	96,8	CAB35
35	16/1.5			90°	100,5	CAB35
35	16/1,5	s		30°	100,5	CAB35A
40	20/2	s	stub / redonda	45°	108	CAB40
40	20/2				114	CAB40A
42					134	CAB42
45	20/2	s	177 pointu		103	CAB45A
45	24/2	s	28 Stub LS	45°	125	CAB45
50	24/2	s	Stub 70L S	45°	128	CAB50
50	24/2	s	Inter 3SL S	15°	125	CAB50A
55	24/2	s	pointu / angular	15°		CAB55
55	24/2	s	stub / redonda	45°	135	CAB55A
60	24/2	s			154	CAB60
60	35/2					CAB60A
65	24/2	s		45°	159	CAB65
65	24/2	s		60°	155	CAB65B
65	40/2	s	pointu / angular			CAB65A
70	40/2	s	pointu	15°	189	CAB70
70	30/3,5	s		45°	174	CAB70A
75	30/3.5	s	Stub		169	CAB75A
75	40/2					CAB75
85						CAB85
90	40/2	s			260	CAB90
96	50/2.5	s	pointu			CAB96
100						CAB100
110	60/2.5	s	pointu		291	CAB110
110	50/2.5	s	Stub		327	CAB110A
120	50/2.5	s	Stub		305	CAB120
125	2" - 8					CAB125
130	60/3	s			350	CAB130
170						CAB170
190						CAB190
BILLION						
28mm	14/					CABI28
32mm	16/2	s	Stub	30°	92,4	CABI32
32mm	16/2	s		30°	107	CABI32A
35mm	18/2	s	Stub	30°	87,6	CABI35
35mm	18/2	s		30°	80°	CABI35A
38mm	18/2	s	Stub	30°	120	CABI38
40mm	20/2	s		30°	110	CABI40
42mm						CABI42
45mm	20/2	s		30°	137	CABI45
45mm	20/2	s		60°	138	CABI45A
45mm	20/2	s			122	CABI45B
50mm						CABI50

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
50 mm	22x2				130	CABI150A
55mm	24/2	s	Stub	30°	171	CAB155
60	27/2	s		15°	191,8	CABI60
65	30/2					CABI65
70						CABI70
75	36/3	s		15°	249	CABI75
80	40/2,5	s		30°	196,7	CABI80
85						CABI85
90	45/3	s		30°	266	CABI90
90	48/3	s		30°	266,5	CABI90A
95						CABI95
105	52/3	s		45°	270	CABI105
120						CABI120
BIPEL						
40	20/2.5					CABN40
1"	1/2" BSW					CABN25
1 1/16"	1/2" BSW	s			86	CABN27
1 1/4"	5/8" BSW	s			85	CABN32
1 3/8"	5/8"-11	s		15°	98	CABN35
1 1/2"	5/8" BSW					CABN38
1 5/8"	3/4"-10	s			107	CABN41
1 3/4"	3/4"-10	s			110	CABN44
2"	3/4"-10					CABN50
54	1" BSW	s				CABN54
2 3/8"	1" BSW	s			180	CABN60
81	1 1/2"	s			213	CABN81
3 1/2"	1 1/2" BSF					CABN90
BMB						
45	18/2,5	s		30°	127,4	GABMB45
BM BIRAGHI						
28	12/1.75	s			91	CABM28
30	14/2	s			84	CABM30
37	16/2	s			110	CABM37
50	24/3	s		30°	160	CABM50
55	22/2.5	s			151	CABM55
70	33/3.5	s			196	CABM70
BONE CRAVEN						
2 1/2"	1 1/4"-7	s		30°		CABC64
100	56/5.5	s		30°	270	CABC100
BOY						
18	10/1.5	s		45°	51,5	CAAB18
22	10/1.5	s	stub / redonda	45°	47	CAAB22A
22	10/1.5	s				CAAB22B
22	12/1.75	s			60	CAAB22
22	12/1.75					CAAB22C
24	12/1.75	s		45°	62,2	CAAB24
24	12/1.75					CAAB24A
24	12/1.75					CAAB24B
28	12/1.7	s	stub / redonda	45°	72,09	CAAB28A
32	14/2	s		45°	71,6	CAAB32
32	14/2	s	long C/R & S	45°	97	CAAB32A
36	16/2	s				CAAB36
38	16/2	s		45°		CAAB38
42	16/2	s	stub / redonda		82	CAAB42
42	16/2	s	LH	45°	133	CAAB42A
48	18/2.5	s	stub / redonda		88	CAAB48

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
48	18/2.5	s		45°	116	CAAZB48A
BUHLER						
32	14/2	s			90	CABU32
40	18/2.5				94	CABU40
50	24/3					CABU50
60	24/2	s				CABU60
62	27/3				123	CABU62
80	36/4	s			224	CABU80
4"						CABU102
4 1/2"						CABU114
CHAUN LIH FA						
45	7/8"- 12					CACF45
CHEN HSONG						
54	27/3	s		30°	150	CACH54
54	30/3	s	conf. fil.	30°	224	CACH54A
83	48/3	s			273,26	CACH83
83		s		25°	267,26	CACH83A
CINCINNATI vieilles / viejas						
1 5/8"	5/8"-11	s				CAC41
2"	3/4"-16	s				CAC51
2 1/2"	1 1/4"-12	s				CAC64
2 3/4"	1 1/4"-12	s				CAC70
3 1/4"	1 1/2"-12	s				CAC83
3 1/2"	1 1/2"-12	s				CAC88
4 1/2"	2"-12	s				CAC114
CINCINNATI nouvelles / nuevas						
1 5/8"	3/4"-10	s			96	CAD41
1 3/4"	5/8"- 11	s				CAD44A
1 3/4"	3/4"-10	s				CAD44
2"	1"-8	s				CAD51
2"	1"-8	s				CAD51A
2 1/4"	1"-8	s				CAD57
2 1/2"	1 1/4"-7	s				CAD64
2 3/4"	1 1/4"-7	s				CAD70
3 1/4"	1 1/2"-6	s				CAD83
3 1/2"	1 1/2"-6	s				CAD88
3 1/2"	1 3/4"-6	s				CAD89
4 1/2"	2"-6	s				CAD114
CINCINNATI autres / otros						
18						CAC18
28	16/2					CAC28
32	18/2.5	s	ACT		94	CAC32
1 5/16"	5/8"- 11	s				CAC33
35						CAC35
35	18/2.5	s				CAC35A
36	20/2.5	s				CAC36
40	20/2.5	s	ACT		105	CAC40
40	20/2.5	s		45°	106	CAC40A
44	24/3	s				CAC44
1 3/4"	5/8"- 18					CAC44B
1 3/4"	3/4"- 16					CAC44A
2"	24/2	s		45°	114	CAC50
55	27/3					CAC55
56	30/3.5	s	pointu			CAC56A
65	30/3.5	s				CAC65
2 1/2"	30/2	s			153	CAC64A

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
70						CAC70A
83						CAC83
89						CAC89
100						CAC100
110						CAC110
114						CAC114
115						CAC115
DASSETT - voir Bardez Dassett / ver Bardez Dassett						
DEMAG						
22					68	CADM22
25	10/1.5	s	pointu	15°	87	CADM25
25	10/1.5	s			74	CADM25A
28	12/1.75	s	pointu	10°	117	CADM28
28	12/1.75	s	long 90mm		90	CADM28A
30	12/1.75	s				CADM30
30	12/2	s			76	CADM30A
30	12/1,75	s		30°	75	CADM30B
32	M12	s		20°		CADM32A
32	14/2	s	pointu	10°	139	CADM32
32	14/2	s	Intermed	25°	107	CADM32B
35	14/2	s		30°	87,71	CADM35
38	16/2	s	Intermed	20°	114	CADM38
38	16/2	s	pointu	11°	154	CADM38A
40	16/2	s			136	CADM40
42	TR20/3	s		30°	123	CADM42
45	TR20/3	s	pointu / angular	11°	186	CADM45
45	TR20/3	s	Intermed	15°	162	CADM45A
50	27/3	s	pointu / angular	12°	226	CADM50
52	TR22/3	s	Intermed	25°	146	CADM52
52	TR22/3	s	pointu / angular	10°	215	CADM52B
52	TR27/3	s				CADM52A
60	TR27/3	s	pointu / angular	11°	248	CADM60
60	TR27/3	s	Intermed	25°	170	CADM60A
60	27/3	s		30°	169	CADM60B
70	TR30/3	s	pointu / angular	12°	280	CADM70
70	30/3	s		30°	188	CADM70A
82	TR35/3	s	pointu / angular	15°	275	CADM82
82	TR35/3	s		11,2°	336,8	CADM82A
95	TR40/2	s	pointu / angular	11°	385,26	CADM95
110	TR50/3	s	pointu / angular	11°	435	CADM110
130						CADM130
145						CADM145
DEMAG ERGOTECH						
22	10/1.5	s		30°	68	CADM22
25	10/1.5	s		30°	74	CADM25A
30	12/2	s				CADM30A
30	12/1.75	s		30°	75	CADM30B
30	12/1.5	s			75	CADM30C
32	14/2	s	Intermed		107	CADM32B
35	14/2	s		30°	87	CADM35
40	16/2	s		30°	106	CADM40
DK						
28	12/1.75	s		30°	70,6	CADK28
32	13,85/2	s		30°	83,18	CADK32
36	16/2	s		32,5°	91	CADK36
36	16/2	s		15°	95,5	CADK36A

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
42	16/2	s		32,5°	99,6	CADK42
42	18/2	s		38°	100	CADK42A
48	24/3	s		35°	115	CADK48
52	24/3	s		27,5	129	CADK52
55	24/3	s		40°	124	CADK55
65	26,8/3	s		40°	178	CADK65
70	36/4	s		30°	198	CADK70
DONG SHIN						
50	38/3	s			178	CADS50
68	38/3	s		32°		CADS68
120	58/3	s			360	CADS120
ENGEL						
18	10/1.5	s			60	CAEN18
22	12/1.75	s		30°	62	CAEN22
22	12/1.75	s	Stub	45°	62	CAEN22A
25	12/1.75	s		30°	64	CAEN25
25	12/1.75	s	siège plat asiento plano		64	CAEN25A
30	12/1.75	s		60°	70	CAEN30
35	12/1.75	s			84	CAEN35
35	16/2	s	16 ø S	30°	85	CAEN35A
35	16/2	s		30°	95	CAEN35B
35	16/2	s			91	CAEN35C
35	16/2	s			80,5	CAEN35D
35	16/2	s		30°	98,4	CAEN35E
40	16/2 md	s	siège plat asiento plano	30°	97	CAEN40A
40	16/2 md	s	s. épaulé asiento con collar	30°	95	CAEN40B
40	20/2.5	s			82	CAEN40
40	18/1,5	s			117	CAEN40C
45	20/2,5	s	pas gauche			CAEN45C
45	20/2,5	s		30°	96	CAEN45
45	20/2,5	s	pas droite	30°	100	CAEN45A
45	20/2,5	s	pas droite	30°	101	CAEN45B
45	20/2,5	s		30°	103	CAEN45D
50	24/3	s	siège plat	30°	106	CAEN50
50	24/3	S		60°	102	CAEN50A
50	24/3	s		45°	130	CAEN50B
55	24/3	s		30°	114	CAEN55
55	24/3	s			93	CAEN55A
60	30/3,5	s	siège plat asiento plano	30°	124	CAEN60
60	30/3.5	s	s. épaulé asiento con collar		122	CAEN60A
65						CAEN65
70	30/4					CAEN70
70	36/4	s		60°	122	CAEN70C
70	36/4	s	nouveau	30°	143,5	CAEN70A
70	36/4	s		30°	127	CAEN70B
80	36/4	s		60°	158,8	CAEN80
85	M42	s		60°	154,5	CAEN85
90	42/4,5	s		30°	184,8	CAEN90
95						CAEN95
105	42/4,5	s		60°	239	CAEN105
120	54x2	s		60°	246,5	CAEN120
120	52/5	s		30°	268	CAEN120A

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Ref. Ref.
-------------------------------------	-------------------	--	--------------	---	--	--------------

150						CAEN150
FAHR BUCHER						
20	12/1.75					CAFB20
32	12/1.75	s	pointu / angular	15°		CAFB32
35	16/1.5				107	CAFB35
38					103	CAFB38
40	18/1.5	s	pointu / angular	15°	149	CAFB40
45	24/1.5	s		30°	154	CAFB45
50	18/1.5	s			152	CAFB50
50	22/1.5	s		15°	136	CAFB50B
50	24/1.5	s		30°	154	CAFB50A
55	24/1.5	s		15°	158	CAFB55
60	20/1.5					CAFB60A
60	24/1.5	s				CAFB60
60	30/3.5				220	CAFB60B
75						CAFB75
80						CAFB80
100						CAFB100
110						CAFB110
170						CAFB170
FANUC						
16		s				CAFAN16
18	8/1,25	s		30°	80,22	CAFAN18
18	10/1	s				CAFAN18A
20		s		45°	60	CAFAN20
22	12/1,75	s		45°	68	CAFAN22
22	12/1,75	s		60°	84	
26	16/2	s		45°	72	CAFAN26
26	14/2	s		30°	103	CAFAN26B
26					150	CAFAN26A
28	16/2	s		45°	84,5	CAFAN28
32	18/2,5	s		30°		CAFAN32A
32	18/2,5	s		45°	92,8	CAFAN32B
36		s		45°	106	CAFAN36
40		s				CAFAN40
44	24/3	s		45°	113,8	CAFAN44
44	24/3	s			153	CAFAN44A
48	24/3	s		45°	120	CAFAN48
56		s				CAFAN56
64		s				CAFAN64
FAST INJECT						
60	27/2	s		15°	265	CAFAS60
FERROMATIC - voir Klockner / ver Klockner						
25	12/1	s				CAKF25
30	16/1,5	s				CAFM30
FORTUNE						
34	5/8" UNF				153	CAF034
36					161	CAF036
38	20/2.5				165	CAF038
42	20/2.5	s		12°	174	CAF042
44	20/2.5				185	CAF044
45					217	CAF045
48	20/2.5				185	CAF048
50	24/3				221	CAF050
55	27/3				227	CAF055
56	24/3				227	CAF056

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Ref. Ref.
-------------------------------------	-------------------	--	--------------	---	--	--------------

60	30/3				253	CAF060
65					221	CAF065
68	33/3				252	CAF068
GOLDSTAR - voir Toshiba / ver Toshiba						
45	26/1.5		pointu / angular			CAT45
HAITIAN						
70	M36x4			32°	193	CAHT70
HPM						
5"1/4	2 3/4x6					CHPM525
JOSEPH KRAUSS - voir Krauss Maffei / ver Krauss Maffei						
35	16/1.5				93	CAJK35
45	20/1.5	s			120	CAJK45
75	30/2	s			163	CAJK75
JSW						
20	10/1.5					CAJS20
25	12/1,75	s		15°	117	CAJS25
28	16/2	s		30°	136	CAJS28
32		s				CAJS32
35	TR20/3	s		9°	186,2	CAJS35
40		s				CAJS40
45	TR27/3					CAJS45
46	TR24/3	s			224	CAJS46
51	TR	s			222	CAJS51
53	TR28x3	s		15°	280	CAJS53
58	TR36/3	s				CAJS58
66	TR36/3	s			353	CAJS66
72		s				CAJS72
84						CAJS84
92						CAJS92
99	TR60/3					CAJS99
KAP - voir Plastinsert / ver Plastinsert						
KAWAGUCHI						
25	TR13/2					CAK25
25	14/1.5					CAK25A
27	TR13/2					CAK27
28	TR16/2			20°	100	CAK28
28	TR16/2					CAK28A
30	TR15/2			20°	105	CAK30
30	TR16/2	s				CAK30A
30	16/1.5					CAK30B
32	18/2	s				CAK32
34	20/2					CAK34
34	18/2					CAK34A
35	TR20/2					CAK35
36	TR20/2	s		20°	132	CAK36
36	20/2					CAK36A
37	TR20/2					CAK37
40	TR20/2			17°	150	CAK40
40	TR20/2	s				CAK40A
40	TR22/2				150	CAK40B
42	TR24/3	s		20°	152,5	CAK42B
42	TR26/3	s				CAK42A
45	TR25/3			17°	165	CAK45
50	TR26/3	s				CAK50A
50	TR24/3					CAK50B
50	TR30/3	s		20°	142	CAK50C

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
-------------------------------------	-------------------	--	--------------	---	--	--------------

50	TR28/3	s		20°		CAK50
55	TR26/3	s		20°	145	CAK55
58	TR30/3	s				CAK58
58	TR34/4					CAK58A
58	TR36/3					CAK58B
60	TR34/4	s				CAK60
60	TR34/4					CAK60A
65	34/4					CAK65
70	TR34/4					CAK70A
70	40/4					CAK70
72	TR40/4					CAK72
72	TR40/4					CAK72A
75						CAK75

KLOCKNER / FERROMATIC

18				30°	65	CAKF18
25	12/1	s	40T	30°	92	CAKF25
30	16/1.5	s	FM60	30°	110	CAKF30
35	16/1.5	s	FM60	30°	121	CAKF35
40	20/1.5	s	FM85	30°	135	CAKF40
45	20/1.5	s		30°	135	CAKF45
50	24/3	s	FR110	30°	147	CAKF50
50	24/1.5	s		45°	147	CAKF50A
50	24/3	s		45°	142	CAKF50B
60	30/2	s		30°	163	CAKF60

KLOCKNER / WINDSOR

30	16/1.5					CAKW30
34	16/2	s				CAKW34
35	16/1.5		pointu / angular	45°	242	CAKW35
38	1/2"-16 BSF	s		20°	98	CAKW38
40	20/1.5	s				CAKW40
42	20/2.5	s	stub / redonda	45°	124	CAKW42
45	20/1.5	s		30°	139	CAKW45
48	20	s				CAKW48
50	24/3		stub / redonda		158	CAKW50
50	24/1.5	s		30°	147	CAKW50A
60	30/3.5	s			170	CAKW60
60	30/2				163	CAKW60A
70	34/2	s		30°	190	CAKW70
70	26/2	s		65°	165	CAKW70A
80	48/4	s		45°	278	CAKW80
90	52/3					CAKW90
100	60/4					CAKW100
115		s				CAKW115
130	76/4					CAKW130
150	80/4					CAKW150

KRAUSS-MAFFEI

22	12x1.75	s		30°	84,5	CAKM22
25	12/1.75	s		60°	88	CAKM25
30	16/2	s	pointu / angular		146	CAKM30
30					98	CAKM30A
30					112,7	CAKM30B
35	16/2	s	pointu / angular		170	CAKM35
35	18/2.5	s	113 L	30°	112,8	CAKM35A
35	18/2.5	s	pointu / angular	10°	167	CAKM35B
35	18x2,5				115	CAKM35C
40	19/2	s	167L			CAKM40A

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
-------------------------------------	-------------------	--	--------------	---	--	--------------

40	20/2.5	s	pointu / angular	12°	166	CAKM40
40	20/2.5	s	pointu / angular	30°	123	CAKM40B
45	20/1.5	s	stub / redonda	20°	128	CAKM45A
45	20/1.5	s	pointu / angular	45°	93	CAKM45B
45	M24	s			135,2	CAKM45C
45	24/3	s		24°	175,5	CAKM45
50	27/3	s	pointu / angular	15°	156	CAKM50
50	27/3	s	pointu / angular	30°	152	CAKM50A
55		S			127	CAKM55B
55	1"-8	s	stub / redonda	15°	178	CAKM55A
55	27/3	s	pointu / angular	30°	157	CAKM55
55	30/3.5	s		30°	146,5	CAKM55B
60	24/2	s		20°	161,5	CAKM60A
60	30/3	s				CAKM60B
60	33/3.5	s		30°	170	CAKM60
60	33/3.5	s		30°	180	CAKM60C
65	24/2	s		30°	133	CAKM65
65	33/3	s				CAKM66A
70	33/3.5					CAKM70
70	36/4	s	pointu / angular	30°	205	CAKM70A
75	30/2			30°	156	CAKM75
75	36/4	s		30°	173	CAKM75A
75	M36/4	s		30°	207	CAKM75B
80	42/4.5	s		30°	240	CAKM80
85	45/4	s			258	CAKM85
90	45/3,5	s		30°	225	CAKM90
100	48/5					CAKM99
100	53/3	s				CAKM100
100	60/4	s	pointu / angular			CAKM100A
105		s				CAKM105
115	TR60/3					CAKM115
130	TR70/4	s				CAKM130

KRUPPS - voir aussi Reiffenhauser / ver también Reiffenhauser

28	12/1.75			20°	110	CARF28
35	18	s			143	CARF35
40	3/4"-10 UN			15°	148	CARF40
45	1"-8	s		15°	188	CARF45
50	1"-8	s			196	CARF50
55	1"-8				206	CARF55
60	1"-8 Whit			15°		CARF60
60	1"-8 UN	s		15°		CARF60A
65	1 3/8"	s				CARF65
70	1 3/8"					CARF70
80	1 3/8"					CARF80
90	45/3					CARF90

KUASY

36	16/2			30°		CAKU36
40	18/2,5	s				CAKU40
45	20/2,5			20°	133	CAKU45
50	24/3	s				CAKU50
56	22/1,5				129	CAKU56
70	30/3,5			27°	158	CAKU70

MAURER

35	16/1,5			35°	109	
----	--------	--	--	-----	-----	--

METALMEC

24	10/1,5					CAM24
----	--------	--	--	--	--	--------------

Ø de vis Ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
27	12/1,5	s		14°		CAM27
27	12/1,5	s	Penta			CAM27A
30	12/1,75	s	pointu / angular		71	CAM30
30	12/1,75	s	SR		123	CAM30A
32	12/1,75	s	stub / redonda			CAM32
34	14/1,5	s	pointu / angular		119	CAM34
36	14/1,5	s	pointu / angular			CAM36
36	14/2	s	Penta			CAM36A
38	16/1,5	s	pointu / angular			CAM38
40	16/2	s	pointu / angular			CAM40
40	16/1,5	s	modula		80	CAM40A
42	16/1,5	s	pointu / angular			CAM42
42	16/1,5	s	pointu / angular	45°	84	CAM42A
45	18/1,5	s	stub / redonda			CAM45
48	18/1,5	s	Penta	18°	148,3	CAM48
48	18/1,5	s	pointu / angular	45°	88	CAM48A
50	18/1,5	s	sr stub			CAM50
55		s				CAM55
56	22/1,5		Penta			CAM56
60	30/2	s	pointu / angular			CAM60
65	27/2	s	tecnica			CAM65
76	30/2					CAM76
90	40/2				322	CAM90
96		s	pointu / angular			CAM96
105			pointu / angular			CAM105
140						CAM140
MIR						
32						CAMR32
34						CAMR34
38				R19	86	CAMR38
45	22/1,5			30°	132	CAMR45
45	3/4"	s		20°	152	CAMR45A
50	M26/14TPI	s				CAMR50
50	M26/14TPI	s		20°	160	CAMR50A
55	M26/14TPI	s		20°	162	CAMR55
60	M30/14TPI	s		20°	144	CAMR60
60	11/4"x14	s		R30	144	CAMR60A
70	1"	s		R25	168	CAMR70
90		s		40°	176,7	CAMR90
MITSUBISHI						
28						CAMI28
36	22/2,5		240		175	CAMI36
50	27/3	s		14°	100	CAMI50
55		s				CAMI55
70	39/4			13°	300	CAMI70
120		s				CAMI120
NEGRI BOSSI						
22	12/1,5			20°	84	CANG22
25	10/1,5	s		30°		CANG25
26		s				CANG26
28	12/1,5			40°	65	CANG28
30	14/1,5	s			67	CANG30
32	14/1,5	s	83	45°	72	CANG32
35	16/1,5	s	57	45°	78,67	CANG35
38	16/1,5	s		45°	89	CANG38
40	18/1,5	s	63	45°	93,17	CANG40

Ø de vis Ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
40	18/1,5	s		25°	110	CANG40A
45	22/2	s	171	15°	137	CANG45
45	22/2	s	60	35°	101	CANG45A
45	22/2	S		40°	95,75	CANG45B
45	22/2			52°	93,5	CANG45C
45	22/2			44°	101	CANG45D
48		s	67			CANG48
50	22/2	S		15°	156,5	CANG50
50	22/2	S		45°	104	CANG50A
52	22/2	s		15°	160	CANG52
52	22/2 LH	S		40°	106,2	CANG52A
55	22/2	s	107 pointu			CANG55
60	26/2	S		30°	170	CANG60
60	27/3	S		27,5°	141,4	CANG60A
60	26/2	s		20°	158,8	CANG60B
65	22/2	s	stub / redonda			CANG65
70	26/2	S	87 pointu	30°	155,3	CANG70
70	26/2	s	146			CANG70A
80						CANG80
85	36/2		125 pointu			CANG85
90	40/2	s			212	CANG90
100	45/2		stub / redonda	20°	290	CANG100
NETSTAL						
25	10/1,5			25°	95	CANE25
28	14/2	s		70°	80	CANE28
28	14/2	s		30°	90	CANE28A
32	16/2	s		30°	98	CANE32
32	16/2	s		22,5°	128	CANE32A
35		s			120	CANE35
35	18/2	S		25°	146,5	CANE35A
37			148Stub LC			CANE37
37,5	16/2	S	180 LC	45°	96,5	CANE37B
37,5	18/2,5	s	36 SS	45°	94	CANE37
37,5	18/2,5	s		45°	108	CANE37A
40	18/2,5	s		45°	120	CANE40
40	18/2,5	s	173 LS&C		116	CANE40B
40	18/2	S		25°	150	CANE40C
40	18/2,5	S		45°	129,4	CANE40D
45	20/2,5	s	86	45°	127	CANE45
45	20/2,5	s	8	45°	116	CANE45A
45	20/2	s	8 BNL	25°	169	ST1001
45	20/2,5	S		25°	143	CANE45B
50	20/2	S	132 LC	25°	155	CANE50
50	20/2LH	s		25°	175	CANE50A
52		s	116 LS			CANE52
53	24/3	S	81 SS	25°	152	CANE53
55	24/3		172 LS	25°	152	CANE53
55	24/3	s			165	CANE55
55	24/2	S		25°	198,5	CANE55A
60	24/2	s			160	CANE60
62	26/2	s		28,6	225,47	CANE62
62	26/2	S		25°	222	CANE62A
70	26/2	s	179 LC	35°	164	CANE70
80	28/2	s				CANE80

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca	Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.	
NEW BRITAIN						
55	TR35/3	187 LC			CANB55	
NIIGATA						
30	16/1.5	117 LC			CANA30	
40	20/2.5				CANA40	
40	20/2.5				CANA40A	
40	20/2.5				CANA40B	
52	27/3				CANA52	
60	30/3.5	s			CANA60	
60	30/3.5				CANA60A	
76	42/3				CANA76	
82	48/3				CANA82	
NISSEI						
19	10/1.5				CANI19	
28	TR14/2				CANI28	
30	TR16/2	s			CANI30	
32	TR18/2	s			CANI32	
32	TR18/2				CANI32A	
35					CANI35	
36	TR20/2				CANI36	
38	TR20/2	s			CANI38	
38	TR22/3	s			CANI38B	
38	TR22/3	s	20°	125	CANI38A	
40	TR24/3	s	20°	145	CANI40	
44	TR26/3	s	20°	153	CANI44	
45	TR26/3	s			CANI45	
48	27/2	s			CANI48	
50	TR28/3	s	20°	174	CANI50	
56	TR32/3	s			CANI56	
63	TR36/3	s			CANI63	
64	TR40/3	s			CANI64	
71	TR44/3	s	pointu / angular	20°	235	CANI71
72		s			CANI72	
75	TR44/3				CANI75	
80	TR48/3				CANI80	
84	TR52/3				CANI84	
90					CANI90	
140	TR85/4				CANI140	
NPM						
55	M20x1,5	s			CANP55	
65	M24x2	s		143	CANP65	
OIMA						
38	20/1,5		12°	143	CA038	
40	20/2	s			CA040	
45	22/1,5	s	20°	132	CA045	
52	24/1,5	s	20°	143	CA052	
60	27/1,5	s	20°	190	CA060	
70	33/2	s	20°	222	CA070	
100	60/3	s	20°	268	CA0100	
PECO						
50	24				CAPE50	
PENTAJECT						
55	24/3				CAP55	
62	1 1/8"	s			CAP62	
PLASTIJET						
25	12/1.75				CAJE25	

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca	Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.	
REIFFENHAUSER						
35					CARF35	
40	18				CARF40	
45	3/4"-10 UN	s	15°	143	CARF45	
50	1"-8	s	15°		CARF50	
55	1"-8				CARF55	
60	1"-8				CARF60	
60	1"-8 Whit	s	15°		CARF60A	
65	1"-8 UN	s	15°		CARF65	
70	1 3/8"				CARF70	
80	1 3/8"				CARF80	
90	1 3/8"				CARF90	
45					CARU45	
55	26/1.5				CARU55	
SANDRETTO séries 7, 8 ou 9 / series 7, 8 o 9						
28					CASA28	
28	12/1,75	s		65	CASA28A	
32	12/1,75	s	20°	101	CASA32	
32	14/2	s	pointu / angular	8°	135	CASA32A
35	14/2	s			CASA35	
35	16/2	s	pointu / angular		CASA35A	
38	16/2	s	Stub / redonda		CASA38	
38	14/2	s	20°	126	CASA38A	
40	18/2,5	s	pointu / angular	20,5°	145	CASA40
40	18/2,5	s	Stub / redonda		CASA40A	
40	16/2	s	21°	129,1	CASA40B	
45	20/2,5	s	10,5°	195	CASA45	
45	20/2,5	s	pointu / angular	45°	100	CASA45A
45	20/2,5	s	Stub / redonda	14°	165	CASA45B
45	22/2	s	15°	151	CASA45C	
45	20/2,5	s	20°	152,3	CASA45D	
45		s	10°	219,2	CASA45	
50	20/2,5		pointu / angular	192	CASA50	
50	24/3	s	Stub / redonda	45°	121,5	CASA50A
50	24/3	s	25°	138	CASA50B	
50		s	10°	258,2	CASA50C	
50	24/3	s		160	CASA50D	
50	28/3	s	20°	178,4	CASA50E	
55	24/3	s	pointu / angular	10°	254	CASA55
55	27/3	s	Stub / redonda	45°	137	CASA55A
55	27/3	s	Intermédiaire	20°	180,5	CASA55B
60	27/3	s	pointu / angular	20°	206,3	CASA60
60	26/2,5	s	22°	160	CASA60B	
60	30/3,5	s	Stub / redonda		CASA60A	
60	30/3,5	s	45°	137	CASA60C	
63					CASA63	
65	30/3,5	s	pointu / angular		CASA65	
70			Stub / redonda		CASA70	
70	33/3,5	s	Intermédiaire		CASA70A	
70	33/3,5	s	50°	152,5	CASA70D	
70	33/3,5	s	17,5°	218	CASA70C	
70	85/3	s		173	CASA70B	
80	33/3,5	s			CASA80	
80	36/4	s	pointu / angular	232	CASA80A	
90	36/4	s	Stub / redonda		CASA90	
90	39/4	s	pointu / angular		CASA90A	

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
100	39/4	s	Stub / redonda			CASA100
105		s	pointu / angular	45°	228	CASA105
105	42/4.5		Stub / redonda			CASA105A
120	42/4.5	s	pointu / angular			CASA120
120	48/5	s				CASA120A
135	48/5	s	Stub / redonda			CASA135
135	56/5.5	s	pointu / angular			CASA135A
SHIBAURA						
40			pointu / angular			CASB40
SHINWA SEIKI						
40			pointu / angular			CASH40
50	20/2.5	s	Stub / redonda			CASH50
70						CASH70
STM - voir Krauss-Maffei / ver Krauss-Maffei						
STORK						
35						CAST35
38						CAST38
40	18					CAST40
45					126	CAST45
50				20°	172	CAST50
52		s		30°	147	CAST52
57	24/3	s		30°	176	CAST57
62	30/3.5	s		30°	174	CAST62
62	30/3.5	s		10°	295	CAST62A
70	30/3.5	s		30°	162	CAST70
72	30/3.5	s		30°	191	CAST72A
72	30/3.5	s		10°	330	CAST72
72	30/3.5	s		45°	180	CAST72B
75	30/3.5	s		20°	260	CAST75
84	41/3	s	pointu / angular	30°	223	CAST84
98	41/3	s		10°	467	CAST98
115	48/3	s		10°	547	CAST115
30				25°	103	CASU30
35	16/1.5m	s		25°	108	CASU35
36	18/2.5	s				CASU36
40	18/2.5	s	pointu / angular	25°	139	CASU40
45	20/1.5			25°	133	CASU45
45	24/3	s				CASU45A
50	24/3	s		25°	138	CASU50
50	24/3	s		35°	102	CASU50A
55	24/3	s				CASU55
55	24/3	s				CASU55A
60	27/3					CASU60
60	36/3		26 S	25°	168	CASU60A
68	30/2	s	24 S			CASU68
75	36/3	s		25°	191	CASU75
75	42/3	s				CASU75A
78	42/3	s				CASU78
80	42/3	s				CASU80
SUMITOMO						
18						CASM18
20	9/1					CASM20
28	10/1,25					CASM28
32	16/1,5	S		30°	115	CASM32
40	18/2					CASM40
63						CASM63

ø de vis ø de husillo (mm)	Filetage Rosca		Nota Nota	a angle de la pointe angulo de la punta	b long. totale du clapet long. total de la puntera (mm)	Réf. Ref.
TOSHIBA						
18						CAT18
25	8/1	s				CAT25
28	12/1.5	s				CAT28
30	15/1.5	s				CAT30
32		s				CAT32
35	18/2		pointu / angular			CAT35
36	22/2	s	pointu / angular	15°	121	CAT36
36	22/2		pointu / angular	30°	119	CAT36A
40	22/2	s	pointu / angular		157	CAT40
40	22/2	s		30°	105	CAT40A
45	26/1,5	s	pointu / angular	30°	140	CAT45A
45	26/1,5	s		15°	153	CAT45
50	28/2	s	pointu / angular	30°	158	CAT50
50	28/2					CAT50A
55	28/2	s	pointu / angular	15°	184	CAT55
55	28/2	s		30°	146	CAT55A
60	28/2	s	I5B F&G	12°	225	CAT60
60	28/2	s	Séries	30°	182	CAT60A
70	32/2	s	pointu / angular	15°	229	CAT70
70	36/3		pointu / angular			CAT70B
70	1"-14					CAT70A
75	40/2	s	pointu / angular			CAT75
80						CAT80
85	42/3	s	pointu / angular			CAT85
90	45/2	s	Stub / redonda	15°	360	CAT90
90	45/3	s	pointu / angular	15°	285	CAT90A
100	45/4					CAT100A
100	50/4	s				CAT100
105	M50/400	s		30°	340	CAT105
115	60/4	s	pointu / angular			CAT115
TOYO						
20	10/1.25		pointu / angular			CATY20
50	27/3		pointu / angular			CATY50
2 1/2"			Stub / redonda			CATY64
TRIULZI						
40	14/1.5		pointu / angular		125	CATR40
60			pointu / angular			CATR60
70						CATR70
VAN DORN						
30	5/8"-11	s				CAV30
35	3/4"-10	s				CAV35
36	3/4"-12					CAV36
38(885)	3/4"-10					CAV38
38(785)	3/4"-10					CAV38A
40	3/4"-10	s				CAV40
50	1"-8	s				CAV50
57	1 1/4"-7		pointu / angular			CAV57
65	1 3/8"-6	s				CAV65
69	1 3/8"-6	s				CAV69
80	1 3/8"-6	s				CAV80
90	1 3/4"-8	s				CAV90
105	1 3/4"-8	s				CAV105
115	2"-8	s				CAV115
135	2 1/2"-8	s				CAV135
WINDSOR - voir Klockner / ver Klockner						