

ATEMPERADOR MOULD TEMPERATURE CONTROLLERS



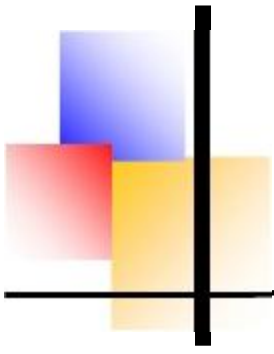
CARACTERISTICAS TECNICAS MTR max

Control electrónico PID en la refrigeración y calefacción
 Bomba, posibilidad de trabajar en presión y depresión
 Depósito, resistencias, control nivel fabricados en acero inoxidable
 Control de flujo (flusostato)
 Termostato de seguridad
 Sistema de refrigeración indirecto
 Carga automática de agua (solo en versión W)
 Ruedas

MODELOS	MTR max 3	MTR max 6	MTR max 9	MTR max 18	MTR max 24	MTR max 30
Temperatura max.	90°C water 200°C oil (*)	90°C water 200°C oil (*)	90°C water 200°C oil (*)	90°C water 250°C oil (*)	90°C water 250°C oil (*)	90°C water 250°C oil (*)
Pot. Calefacción	3 kw	6 kw	9kw	18kw	24kw	30kw
Pot. Refrigeración	20.000 kcal/h	20.000 kcal/h	20.000 kcal/h	40.000 kcal/h	40.000 kcal/h	40.000 kcal/h
Capacidad depósito	20 litr.	20 litr.	20 litr.	40 litr.	40 litr.	40 litr.
Bomba	60 lit/min 3,8 bar	60 lit/min 3,8 bar	60 lit/min 3,8 bar	60 lit/min 3,8 bar	60 lit/min 3,8 bar	60 lit/min 3,8 bar
Conexiones hidráulicas	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Medidas	290x655x600	290x655x600	290x655x600	400x670x670	400x670x670	400x670x670
Peso	47 kg	47 kg	47 kg	55 kg	55 kg	55 kg

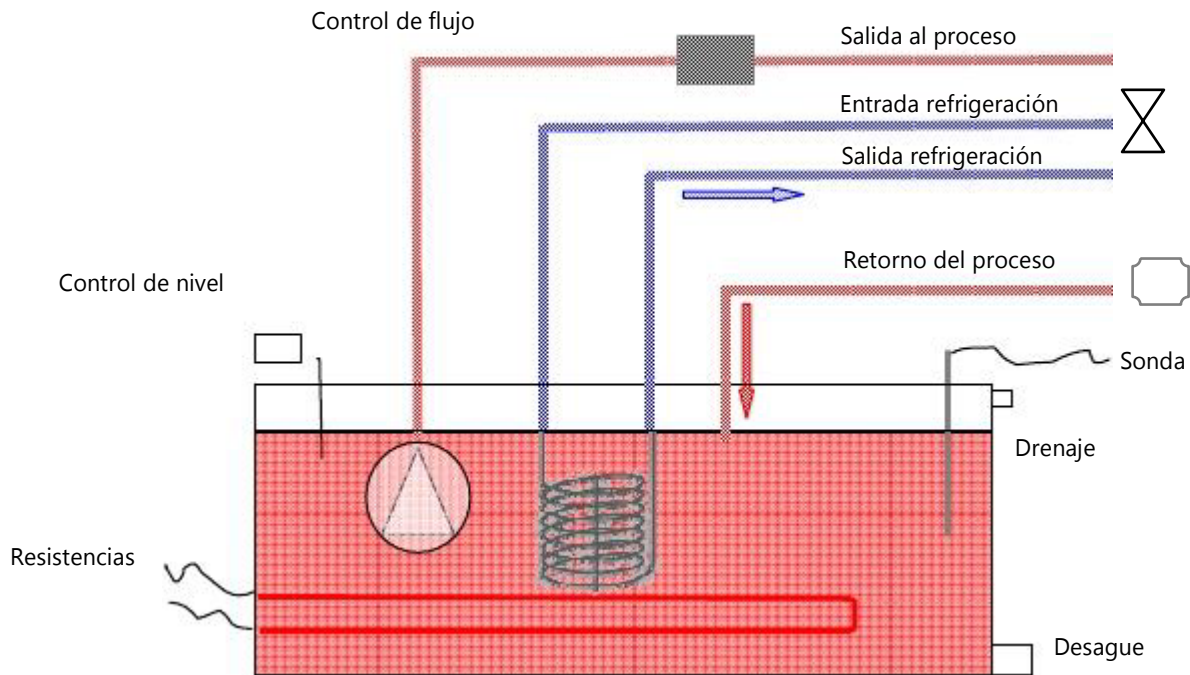
(*)

Los equipos de aceite versión standard van equipados con una bomba capaz de trabajar hasta 150°C, pero como opción se pueden substituir dichas bombas por bombas capaces de trabajar hasta 200°C en los equipos de 3, 6 y 9kw .
 En los equipos de 18, 24 y 30 kw. Se pueden instalar bombas capaces de trabajar hasta 250°C



ATEMPERADORES MOULD TEMPERATURE CONTROLLERS

HIDRAULIC DIAGRAM OIL UNITS



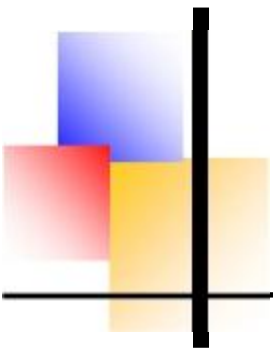
OPCIONES para MTR max

Control de flujo
By pass
Kit salidas dobles
Sonda externa
Termostato de seguridad
Alarma acústica
Conexiones para interface analógicas o digitales

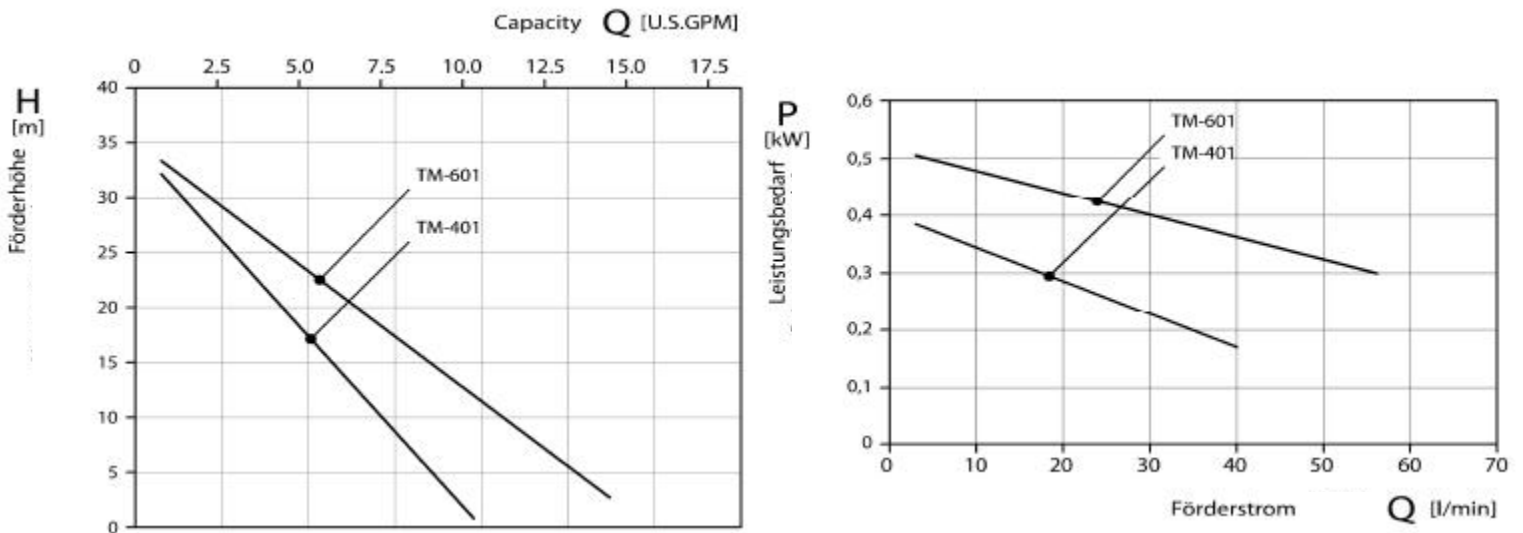
Bomba 60 lit/min 5,8 bares
Bomba para trabajar a 200°C " versión aceite "

Bombas opcionales solo para MTR max 18, 24, 30

Bomba 70 lit/min 5,8 bares
Bomba 100 lit/min 5,5 bares
Bomba 150 lit/min 5,5 bares
Bomba 200 lit/min 5,5 bares



Pump T 601 Performance characteristics



HIDRAULIC DIAGRAM WATER UNITS

