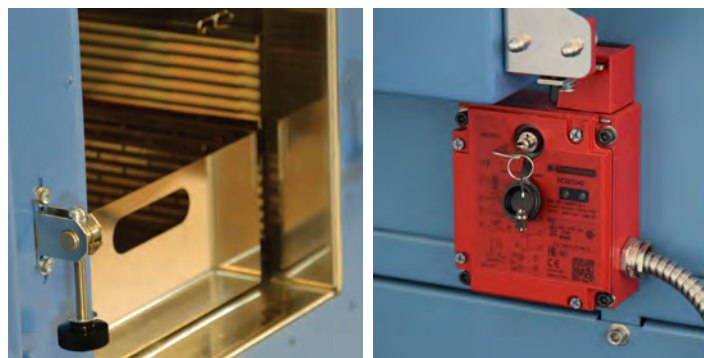
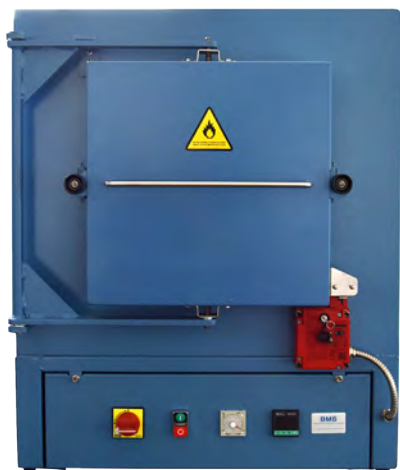


## Horno de pirólisis



Horno entregado con una cesta de chapa de acero inoxidable perforado y una puerta de seguridad.

## Características

Este horno, destinado a la limpieza de boquillas, puntas, asientos, válvulas, elimina por carbonización todos los residuos de materia plástica. Las piezas están colocadas en un recipiente amovible que se introduce en el horno. Las resistencias eléctricas de alta potencia trabajan en el tanque en convección y radiación garantizando la limpieza.

Un regulador proporcional garantiza la regulación.  
Un temporizador programa la duración del funcionamiento.

Références Referencias	Diamètre utile du panier Dimensiones útiles de la bandeja	Dimensions extérieures Dimensiones externas	Température de travail Temperatura de trabajo	Température maxi Temperatura max.	Puissance de chauffe Potencia calorífica	Tension Tensión	Poids Peso
<b>FOUR350</b>	350 x 350 x 350	730 x 710 x 910 + pieds	350°C	450°C	4 kW	230 V mono	136 kg
<b>FOUR650</b>	650 x 650 x 650	1030 x 890 x 1200 + pieds	350°C	450°C	9,2 kW	400 V TRI	250 kg

## Horno de pirólisis Mini Jet



### Aplicaciones

El Mini Jet es el modelo más pequeño de la línea de hornos. Está especialmente diseñado para limpiar cualquier termoplástico y compuesto de caucho en pequeñas piezas metálicas, de manera eficaz y segura.

### Principio

El horno de limpieza Mini Jet utiliza el calor y el vacío para proceder a la vaporización. En general, todo el polímero se saca entre 60 y 120 minutos a una temperatura situada entre 420 y 480 °C, y un vacío de 630 mm de mercurio. Es un conjunto independiente, que puede instalarse fácilmente en una zona que disponga de entrada de agua, evacuación de aguas residuales, y suministro eléctrico.

### Seguridad

No hay combustión cuando se realiza la limpieza al vacío. Este proceso ofrece una gran seguridad a los operadores, y evita que las piezas se sometan a un lavado a una temperatura demasiado elevada, provocando daños internos y la alteración de los tratamientos térmicos.

### Entorno

El Mini Jet no utiliza ningún medio. La limpieza se realiza en un entorno pobre en oxígeno en el que no puede haber combustión. Las emisiones son extremadamente débiles y, en la mayoría de casos, no es necesario añadir equipos anticontaminación.

### Utilización

El funcionamiento del Mini Jet es totalmente automático.

El operador coloca las piezas para limpiar en la cámara, selecciona el ciclo de limpieza y se va. Al final del ciclo de limpieza, el horno represuriza la cámara automáticamente, cierra la llegada del agua y detiene la bomba de vacío. El operador sólo debe recuperar las piezas limpias, comprobar y limpiar si es necesario las compuertas. El horno está listo para un nuevo ciclo de limpieza.

## Horno de pirólisis Jet Cleaner



El modelo **JCP 1724** (diám. 430 mm x 610 mm de largo) es el modelo más conocido de toda la gama, diseñado para pequeñas y medianas aplicaciones.

### Aplicaciones

Ideal para limpiar de manera eficaz cualquier pieza metálica, material de extrusión, material plástico y compuesto, sin utilizar ningún otro tipo de medio físico de limpieza.

### Principio

Todos los hornos Jet Cleaners utilizan el calor y el vacío para limpiar materiales como los termoplásticos. En la mayoría de los casos, el ciclo de limpieza oscila entre los 90 y 300 minutos a una temperatura de 450 °C a 510 °C y un vacío de 630 mm de mercurio. Se puede instalar este conjunto en una zona que disponga de entrada de agua y conexión eléctrica.

### Seguridad

Todos los hornos Jet Cleaners limpian las piezas eliminando la materia sin quemarlas. La limpieza se realiza en un entorno pobre de oxígeno en el que no puede haber combustión. Las emisiones son, por lo tanto, extremadamente bajas.

### Medioambiente

Todos los hornos Jet Cleaners limpian sus piezas respetando la materia sin quemarla. La limpieza está hecha en un medio ambiente pobre en oxígeno en el cual no puede haber combustión. Las emisiones son por tanto extremadamente débiles.

Consultar nuestro report en el medio para más amplias informaciones.

## Tabla comparativa de los hornos de pirólisis



Dimensions extérieures / Dimensiones externas	Mini Jet	JCP1724	JCP2448	JCP3648
Longueur / Longitud	950 mm	2290 mm	3965 mm	3660 mm
Profondeur / Profundidad	750 mm	1525 mm	1525 mm	1880 mm
Hauteur / Alto	1060 mm	1845 mm	1885 mm	2035 mm
Poids / Peso	198 mm	795 kg	1455 kg	2454 mm
<b>Chargement / Carga</b>				
Poids maximum / Peso máximo	40 kg	136 kg	680 kg	910 kg
Dimensions maximales (dans la chambre) / Dimensiones máximas (en la cámara)	ø 300 mm x 280 mm	ø 407 mm x 610 mm	ø 534 mm x 1220 mm	ø 813 mm x 1220 mm
Dimensions maximales / Dimensiones máximas	ø 240 (Basket) x 240 mm	-	-	-
<b>Données électriques / Datos eléctricos</b>				
Puissance installée / Potencia instalada	7 kW	22 kW	40 kW	72 kW
Alimentation / Alimentación	400 V / 3 PH / 50 HZ	380 V / 3 PH / 50 HZ	380 V / 3 PH / 50 HZ	380 V / 3 PH / 50 HZ
Tension des éléments de contrôle / Tensión de los elementos de control	24 V / 50 HZ AC	24V / DC	24V / DC	24V / DC
Puissance de chauffe / Potencia de calefacción	6000 W / 2 PH	18000 W / 3 PH	36000 W / 3 PH	63000 W / 3 PH
Pompe à vide / Bomba de vacío	750 W / 400 V / 50 HZ	2200 W / 400 V / 50 HZ	2200 W / 400 V / 50 HZ	2200 W / 400 V / 50 HZ
Consommation d'eau / Consumo de agua	6,5 l/min	9,5 l/min	9,5 l/min	9,5 l/min
Température d'utilisation de l'eau / Temperatura de utilización del agua	15°C	15 °C	15 °C	15 °C
Dureté de l'eau (mmol/l) / Dureza del agua (mmol/l)	2	2	2	2
<b>Connections / Conexiones</b>				
Écoulement / Evacuación	1/2" tuyau	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Drainage / Drenaje	1/2" tuyau 1/2"	1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"
Diam tuyaux d'échappement / Diámetro tubos de salida	50 mm	103 mm	103 mm	103 mm
Pression mini. ambiante / Presión min. ambiente	960 HPa abs.	960 Hpa abs.	960 HPA abs.	960 Hpa abs.
Valve / Válvula	-	-	NW 7.2	NW 7.2
Pression d'air / Presión de aire	-	-	6 bar	6 bar